

SKG

MONTE-CHARGE
CABINE AVEC 2 COMPARTIMENTS SÉPARÉS ▶▶

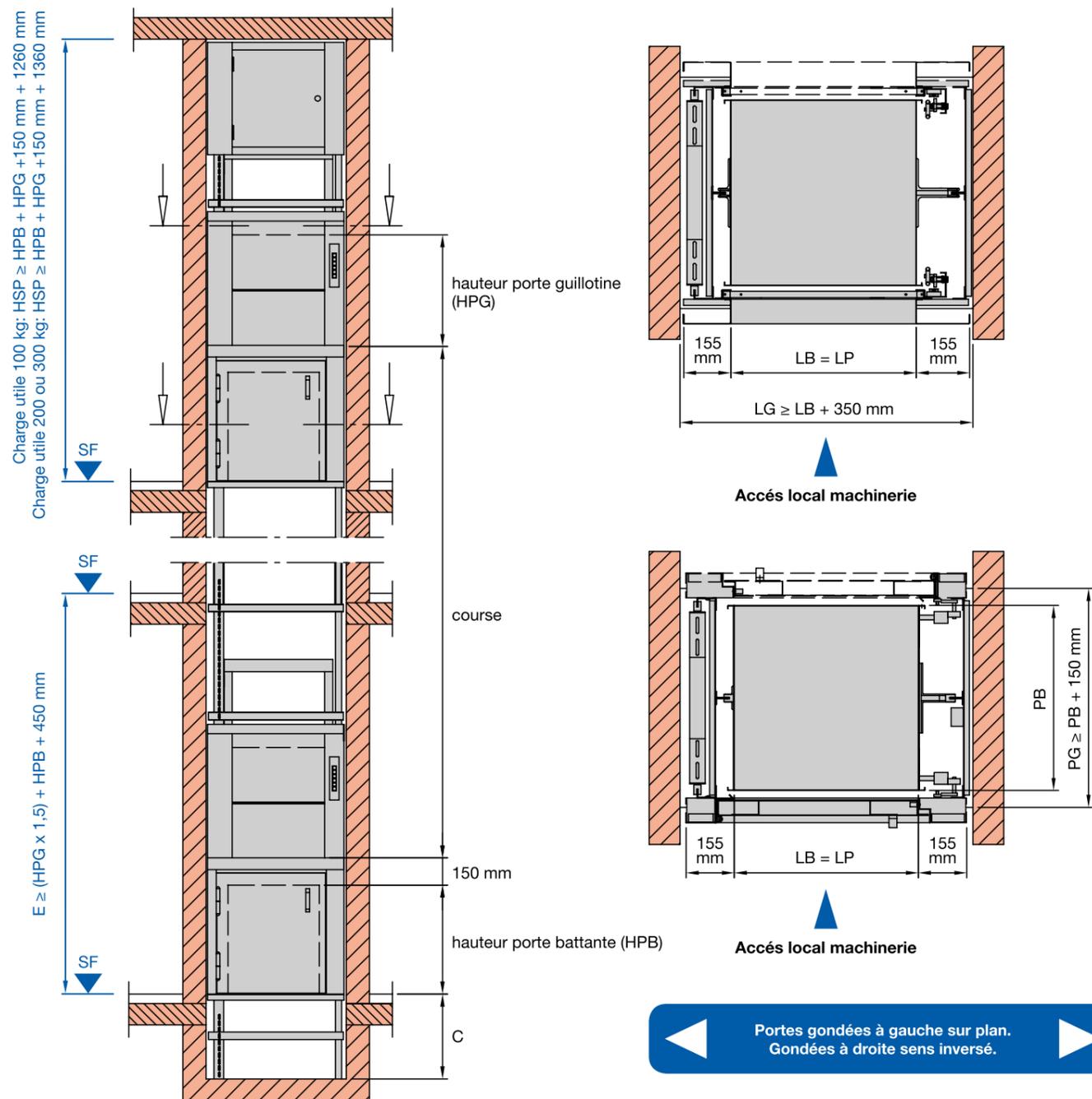


ISO-Z

SERVICE MÊME FACE OU OPPOSÉ, MACHINE HAUTE, SANS BENNE PARACHUTÉE

La largeur et profondeur de gaine ou bien de cuvette sont des dimensions minimum d'aplomb. La largeur, profondeur de benne-modules de 25 mm au choix et la hauteur de benne-modules de 100 mm au choix. **ATTENTION:** Les fermetures de cabine optionnelles modifient le passage libre de la porte et/ou les dimensions de gaine (voir dans OPTIONS-SKG)!

Un passage sous la gaine est interdit!



LB	=	largeur de benne	min. 500 jusqu'à max. 1000 mm
PB	=	profondeur de benne	min. 600 jusqu'à max. 1000 mm
HB	=	hauteur de benne	1750 mm (autres hauteurs sur demande)
LP	=	largeur de porte	= largeur de benne
HPB	=	hauteur porte battante	= 800 mm (autres hauteurs sur demande)
HPG	=	hauteur porte guillotine	= 800 mm (autres hauteurs sur demande)
C	=	cuvette	= min. 250 mm
LG	=	largeur de gaine	= à plomb
PG	=	profondeur de gaine	= à plomb
HSP	=	hauteur d'arrivée	= hauteur sous plafond
SF	=	sol fini	
E	=	entre-niveaux minimum (sol fini à sol fini) pour service l'un au-dessus de l'autre	

SERVICE MÊME FACE OU OPPOSÉ, MACHINE HAUTE, SANS BENNE PARACHUTÉE

charge utile	surface de benne	vitesse	2 niveaux 2 portes	3 niveaux 3 portes	4 niveaux 4 portes	5 niveaux 5 portes	6 niveaux 6 portes
100 kg	≤ 1 m ²	0,27 m/s	Z.01.100.10.02	Z.01.100.10.03	Z.01.100.10.04	Z.01.100.10.05	Z.01.100.10.06
200 kg	≤ 1 m ²	0,27 m/s	Z.01.200.10.02	Z.01.200.10.03	Z.01.200.10.04	Z.01.200.10.05	Z.01.200.10.06
300 kg	≤ 1 m ²	0,25 m/s	Z.01.300.10.02	Z.01.300.10.03	Z.01.300.10.04	Z.01.300.10.05	Z.01.300.10.06

à partir de 7 niveaux prix sur demande

- ▶ standard conforme à la EN 81-3 et directive machine 2006/42/CE
- ▶ en standad une course de 3 m par niveau est prévue

ATTENTION:

Selon la norme EN81-3 chapitre 8.5, un système de fermeture de benne peut être exigé. Vous trouvez les plus-values dans OPTIONS-SKG sur les pages 10 et 11.

ÉQUIPEMENT STANDARD

PYLÔNE

- ▶ autoporteur, profils spéciaux en finition galvanisée et laminés à froid
- ▶ pré-monté en sections de 2 m, avec rails de guidage T 45 x 5 mm et canalisations électrique

BENNE

- ▶ en acier galvanisé avec coulisseaux réglables
- ▶ batoude d'équilibrage pour câble de traction.)

PORTE PALIÈRES

- ▶ à guillotine, manuelles à 2 vantaux, finition galvanisée, selon norme DIN 18092 (TÜV)
- ▶ battantes, manuelles à 1 vantail en finition galvanisée, selon norme DIN 18090 (TÜV)
- ▶ montants en finition galvanisée; comme définis sur le plan d'installation
- ▶ verrouillage de la porte homologués, et contrôlée (TÜV)

PORTILLON D'ACCÈS MACHINERIE

- ▶ battant en finition galvanisé à 1 ou 2 vantaux (LP ≥ 800 mm = 2 vantaux) et serrure, position des gons au choix (pour portillon 1 vantail)
- ▶ montants en finition galvanisée; comme définis sur le plan d'installation

TREUIL

- ▶ transmission à vis sans fin, protection IP54, avec frein à disque et volant à main, alimentation 400 V / 50 Hz (ICE)
- ▶ 2 roues dentée pour 2 chaînes 5/8 x 3/8" DIN 8187

CONTRE-POIDS

- ▶ cadres et gueuses

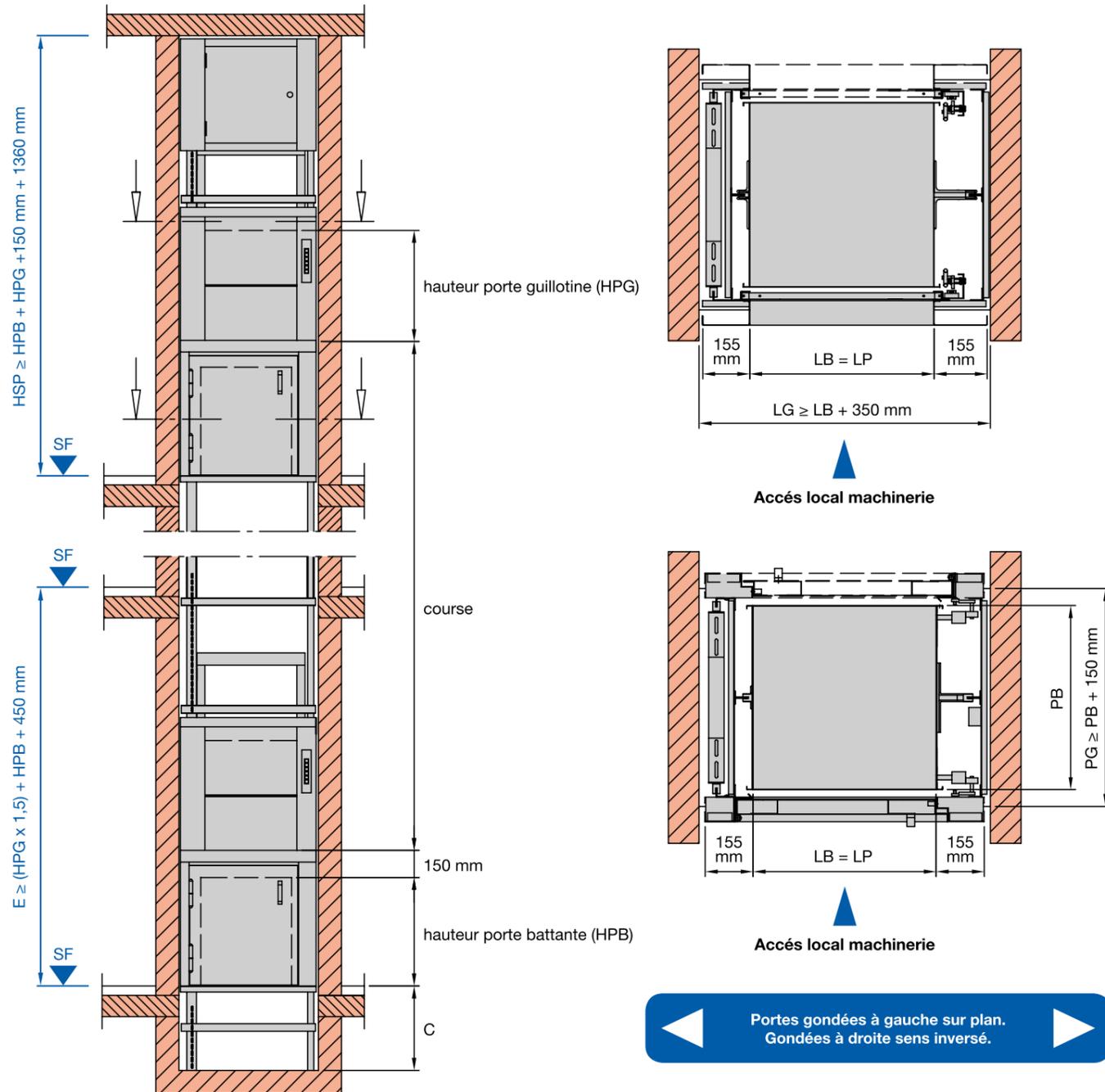
MANOEUVRE ÉLECTRIQUE

- ▶ appel et renvoi en 24 V, circuit de sécurité 48 V
- ▶ embrochable et pré-câblée
- ▶ ronfleur
- ▶ indicateur de position à chaque étage
- ▶ éclairage du local machinerie avec prise

SERVICE MÊME FACE OU OPPOSÉ, MACHINE HAUTE, AVEC BENNE PARACHUTÉE

La largeur et profondeur de gaine ou bien de cuvette sont des dimensions minimum d'aplomb. La largeur, la profondeur et la hauteur de benne sont modulables en intervalles de 25 mm. **ATTENTION:** Les fermetures de cabine optionnelles modifient le passage libre de la porte et/ou les dimensions de gaine (voir dans OPTIONS-SKG)!

Les forces de retenue et d'amortissement indiquées sur le plan sont à respecter!



LB	=	largeur de benne	min. 600 jusqu'à max. 1000 mm
PB	=	profondeur de benne	min. 700 jusqu'à max. 1000 mm
HB	=	hauteur de benne	1750 mm (autres hauteurs sur demande)
LP	=	largeur de porte	= largeur de benne
HPB	=	hauteur porte battante	= 800 mm (autres hauteurs sur demande)
HPG	=	hauteur porte guillotine	= 800 mm (autres hauteurs sur demande)
C	=	cuvette	= min. 250 mm
LG	=	largeur de gaine	= à plomb
PG	=	profondeur de gaine	= à plomb
HSP	=	hauteur d'arrivée	= hauteur sous plafond
SF	=	sol fini	
E	=	entre-niveaux minimum (sol fini à sol fini) pour service l'un au-dessus de l'autre	

SERVICE MÊME FACE OU OPPOSÉ, MACHINE HAUTE, AVEC BENNE PARACHUTÉE

charge utile	surface de benne	vitesse	2 niveaux 2 portes	3 niveaux 3 portes	4 niveaux 4 portes	5 niveaux 5 portes	6 niveaux 6 portes
100 kg	≤ 1 m ²	0,15 m/s	Z.02.100.10.02	Z.02.100.10.03	Z.02.100.10.04	Z.02.100.10.05	Z.02.100.10.06
200 kg	≤ 1 m ²	0,15 m/s	Z.02.200.10.02	Z.02.200.10.03	Z.02.200.10.04	Z.02.200.10.05	Z.02.200.10.06
300 kg	≤ 1 m ²	0,15 m/s	Z.02.300.10.02	Z.02.300.10.03	Z.02.300.10.04	Z.02.300.10.05	Z.02.300.10.06

à partir de 7 niveaux prix sur demande

- ▶ standard conforme à la EN 81-3 et directive machine 2006/42/CE
- ▶ en standad une course de 3 m par niveau est prévue

ATTENTION:

Selon la norme EN81-3 chapitre 8.5, un système de fermeture de benne peut être exigé. Vous trouvez les plus-values dans OPTIONS-SKG sur les pages 10 et 11.

ÉQUIPEMENT STANDARD

PYLÔNE

- ▶ autoporteur, profils spéciaux en finition galvanisée et laminés à froid
- ▶ pré-monté en sections de 2 m, avec rails de guidage T 45 x 5 mm et canalisations électrique
- ▶ butée d'amortissement Ø 80 mm

BENNE

- ▶ en acier galvanisé avec coulisseaux réglables
- ▶ batoude d'équilibrage pour câble de traction
- ▶ parachute, modèle contrôlé (TÜV)

PORTES PALIÈRES

- ▶ à guillotine, manuelles à 2 vantaux en finition galvanisée, selon norme DIN 18092 (TÜV)
- ▶ battantes, manuelles à 1 vantail en finition galvanisée, selon norme DIN 18090 (TÜV)
- ▶ montants en finition galvanisée; comme définis sur le plan d'installation
- ▶ verrouillage de la porte homologués, et contrôlée (TÜV)

PORTILLON D'ACCÈS MACHINERIE

- ▶ battant en finition galvanisé à 1 ou 2 vantaux (LP ≥ 800 mm = 2 vantaux) et serrure, position des gons au choix (pour portillon 1 vantail)
- ▶ verrouillage de la porte homologués, comme définis sur le plan d'installation

TREUIL

- ▶ transmission à vis sans fin, protection IP54, avec frein à disque et volant à main, alimentation 400 V / 50 Hz (ICE)
- ▶ tambour Ø 240 mm pour 2 câbles Ø 5 ou 6 mm; suspension 2:1

MANOEUVRE ÉLECTRIQUE

- ▶ appel et renvoi en 24 V, circuit de sécurité 48 V
- ▶ embrochable et pré-câblée
- ▶ ronfleur
- ▶ indicateur de position à chaque étage
- ▶ éclairage du local machinerie avec prise

En cas de course supérieure à 4 m, merci de nous consulter pour vérification des dimensions de tambour!