

SKG



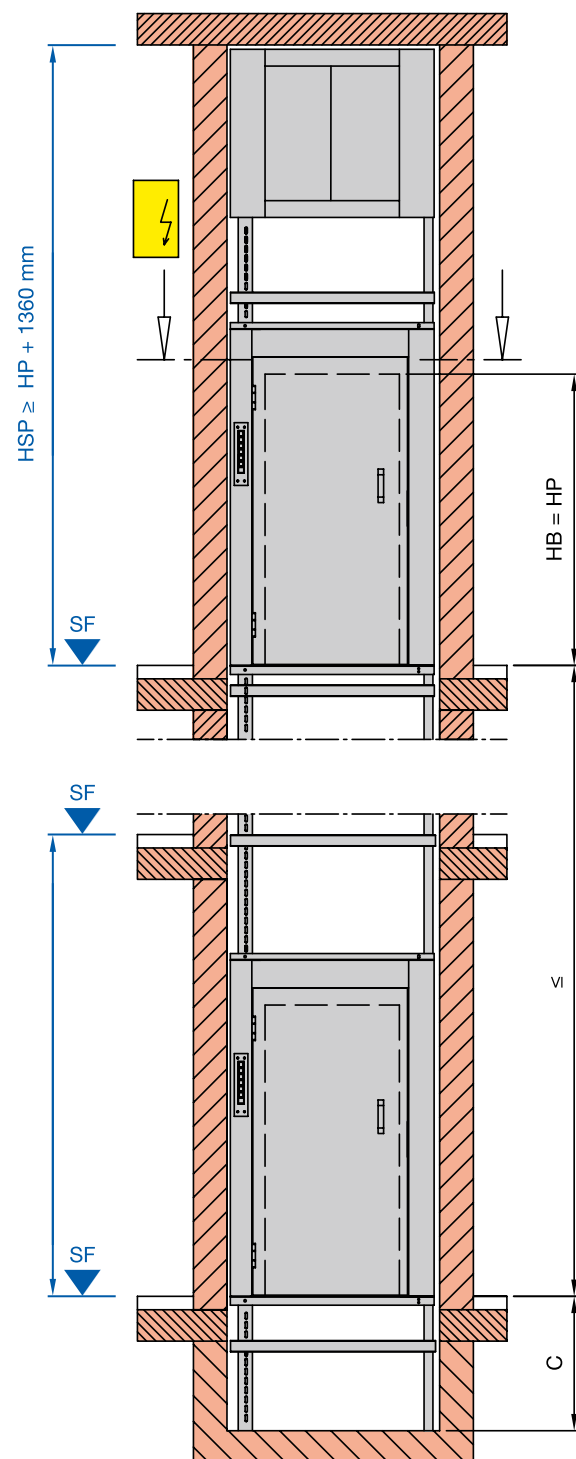
ÉLÉVATEURS
NON ACCOMPAGNÉ ►►

ISO-L

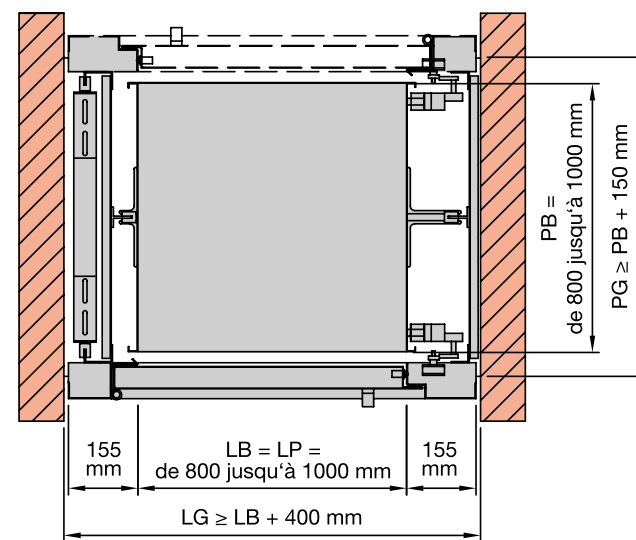
SERVICE MÊME FACE OU OPPOSÉ, MACHINE HAUTE, AVEC BENNE PARACHUTÉE

La largeur et profondeur de gaine ou bien de cuvette sont des dimensions minimum d'aplomb. La largeur, la profondeur et la hauteur de benne sont modulables en intervalles de 25 mm. **ATTENTION:** Les fermetures de cabine optionnelles modifient le passage libre de la porte et/ou les dimensions de gaine (voir dans OPTIONS-SKG)!

Les forces de retenue et d'amortissement indiquées sur le plan sont à respecter!



- ▶ largeur ou bien profondeur benne max. 1 m
- ▶ surface de benne $\leq 1 \text{ m}^2$
- ▶ installation dans une gaine est nécessaire



Accès local machinerie

Portes gondées à gauche sur plan.
Gondées à droite sens inversé.

LB	=	largeur de benne	min. 800 jusqu'à max. 1000 mm
PB	=	profondeur de benne	min. 800 jusqu'à max. 1000 mm
HB	=	hauteur de benne	min. 1200 jusqu'à max. 2000 mm
LP	=	largeur de porte	= largeur de benne
HP	=	hauteur de porte	= hauteur de benne
C	=	cuvette	= min. 250 mm
LG	=	largeur de gaine	= à plomb
PG	=	profondeur de gaine	= à plomb
HSP	=	hauteur d'arrivée	= hauteur sous plafond
SF	=	sol fini	

SERVICE MÊME FACE OU OPPOSÉ, MACHINE HAUTE, AVEC BENNE PARACHUTÉE

charge utile	surface de benne	vitesse	2 niveaux 2 portes	3 niveaux 3 portes	4 niveaux 4 portes	5 niveaux 5 portes
300 kg	$\leq 1 \text{ m}^2$	0,15 m/s	L.29.300.10.02	L.29.300.10.03	L.29.300.10.04	L.29.300.10.05
500 kg	$\leq 1 \text{ m}^2$	0,15 m/s	L.29.500.10.02	L.29.500.10.03	L.29.500.10.04	L.29.500.10.05

- ▶ standard conforme à la EU-MRL 2006/42/CE
- ▶ en standad une course de 3 m par niveau est prévue

ÉQUIPEMENT STANDARD

PYLÔNE

- ▶ structure métallique avec profils spéciaux laminés à froid et en finition galvanisée (nécessite une gaine autoportante)
- ▶ pré-monté en sections de 2 m, avec rails de guidage T 45 x 5 mm et canalisations électrique
- ▶ tôle paroi lisse

BENNE

- ▶ en acier galvanisé avec coulisseaux réglables
- ▶ batoude d'équilibrage pour câble de traction

PORTES PALIÈRES

- ▶ battantes, manuelles à 1 vantail en finition galvanisée, selon norme DIN 18090 (TÜV)
- ▶ montants en finition galvanisée; comme définis sur le plan d'installation
- ▶ verrouillage de la porte homologués, et contrôlée (TÜV)

PORTILLON D'ACCÈS MACHINERIE

- ▶ battant en finition galvanisé à 2 vantaux et serrure
- ▶ verrouillage de la porte homologués, comme définis sur le plan d'installation

TREUIL

- ▶ transmission à vis sans fin, protection IP54, avec frein à disque et volant à main, alimentation 400 V / 50 Hz (ICE)
- ▶ tambour \varnothing 240/320 mm et poulie de renvoi \varnothing 250 ou bien 320 mm pour 2 câbles \varnothing 6 ou bien 8 mm suspens

MANOEUVRE ÉLECTRIQUE

- ▶ appel et renvoi en 24 V, circuit de sécurité 48 V
- ▶ embrochable et pré-câblée
- ▶ ronfleur
- ▶ indicateur de position à chaque étage
- ▶ Disjoncteur-protecteur comme interrupteur principal pré-monté dans l'armoire
- ▶ éclairage du local machinerie avec prise